

CÔNG NGHỆ XỬ LÝ NƯỚC THẢI XI MẠ

Công nghệ xử lý nước thải xi mạ được thiết kế để xử lý nước thải các ngành công nghiệp mạ điện, mạ nhúng ...đối với từng công nghệ cụ thể sẽ có công nghệ thích hợp. Quy trình chung được mô tả như sau nước thải từ khu vực sản xuất sẽ được gom về hồ chứa (tùy theo tính chất của từng loại nước thải mà sẽ được chứa trong từ 1 đến 2 hồ chứa) sau đó nước thải sẽ được bơm lên bể phản ứng tại đây một số phản ứng cần thiết để tạo phức và làm kết tủa các cation và anion như Cr^{6+} ..., CN^- tiếp theo sau sẽ là quá trình lắng và điều chỉnh pH trước khi thải nước sau xử lý ra môi trường. Các cặn kết tủa sẽ được làm khô bằng sân phơi bùn hoặc máy ép bùn. Toàn bộ quá trình xử lý hoàn toàn tự động.

Chất lượng nước sau xử lý có hàm lượng $\text{Cr} < 0.2 \text{ mg/l}$, $\text{Zn} < 1 \text{ mg/l}$, $\text{Cu} < 0.2$, $\text{CN}^- < 0.1 \text{ mg/l}$, $\text{Mn} < 0.2 \text{ mg/l}$, $\text{Fe} < 1 \text{ mg/l}$.

Mặt bằng lắp đặt thiết bị nhỏ từ $40 - 50 \text{ m}^2$. Công suất không giới hạn được thiết kế tùy theo công nghệ cụ thể.

Giá tham khảo : Hệ thống xử lý nước thải mạ hoá học công suất $100 \text{ m}^3/\text{ngày}$ có giá thành 300.000.000 d

Địa chỉ liên hệ :

Phòng hoá môi trường – Viện Công Nghệ Hóa học

Số 1 Mạc Đĩnh Chi – Q.1 – TP. HCM

ĐT : 08.8228041

E-mail : envidep@hcmc.netnam.vn